

# Fijación PV Sandscape® Welded



## CONTENIDOS

- Descripción
- Desglose nominal
- Dimensiones
- Caso tipo coplanar
- Caso tipo inclinado
- Propiedades técnicas
- Elemento de fijación metálica según el tipo de soporte
- Guía de instalación

# Fijación PV Sandscape® Welded

## DESCRIPCIÓN

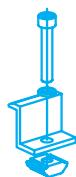
La fijación PV Sandscape® Welded es un punto de fijación soldada que proporciona una conexión segura directa a la cubierta del edificio sin necesidad de perforar la misma. De esta manera se asegura la impermeabilización y el resto de elementos estructurales.

El conjunto de la base y brazos de la fijación están fabricados en aluminio anodizado, garantizando su resistencia a la intemperie. Dispone de un faldón de EverGuard® TPO armado de 1,8 mm, para asegurar la estanqueidad de la cubierta.

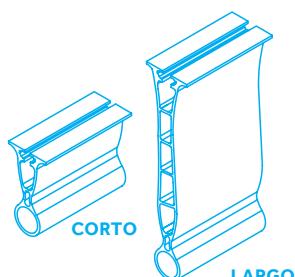
## DESGLOSE NOMINAL

Existen dos longitudes de brazo para proporcionar la inclinación del módulo, si bien se pueden disponer dos brazos cortos en el caso de una instalación coplanar.

Grapa  
de aluminio



Brazo  
de aluminio



Base  
de aluminio con  
clip de sujeción

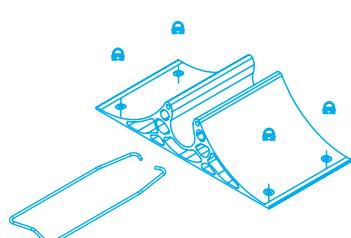
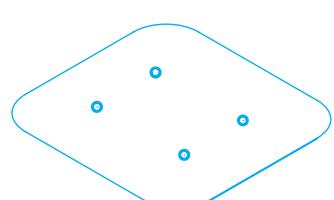


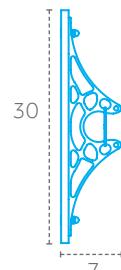
Lámina  
EverGuard®  
TPO 1,8 mm  
armado



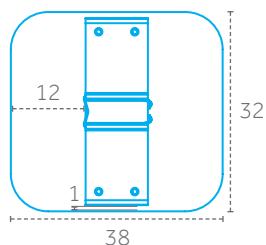
## DIMENSIONES

Base MW con TPO y clip de sujeción

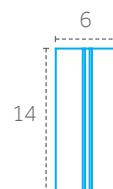
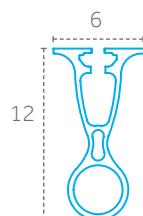
perfil



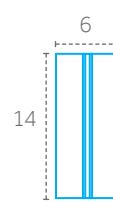
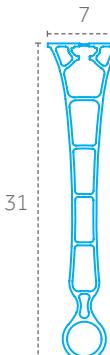
planta



Brazo corto MW



Brazo largo MW

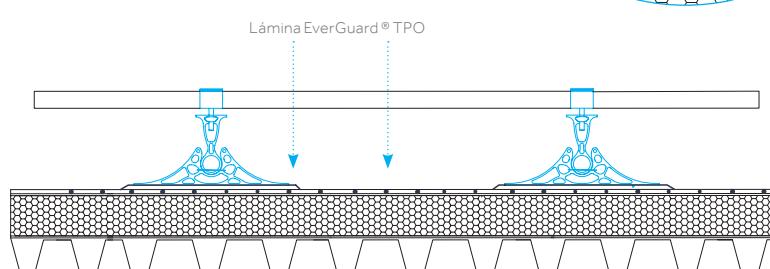
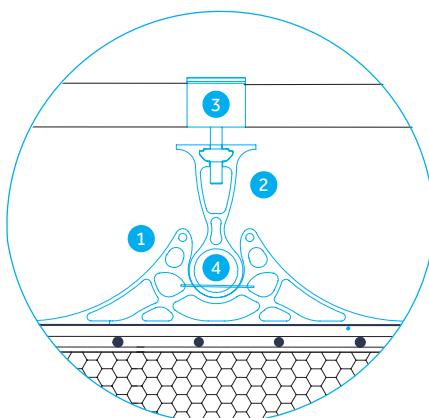


Dimensiones en cm

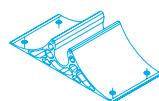
## CASO TIPO COPLANAR

### Instalación en cubierta plana

de un módulo solar coplanar utilizando la solución soldada PV Sunscape Welded® en un sistema formado por una chapa deck de 0,7 mm, un aislamiento Lana de Roca y una lámina de TPO de 2,0 mm \*.



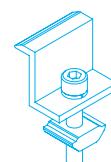
- 1 Base metálica de aluminio (AI 6063-T6)



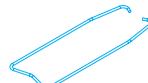
- 2 Brazo metálico corto de aluminio (AI 6063-T6)



- 3 Grapa final de aluminio (AI 6063-T6)



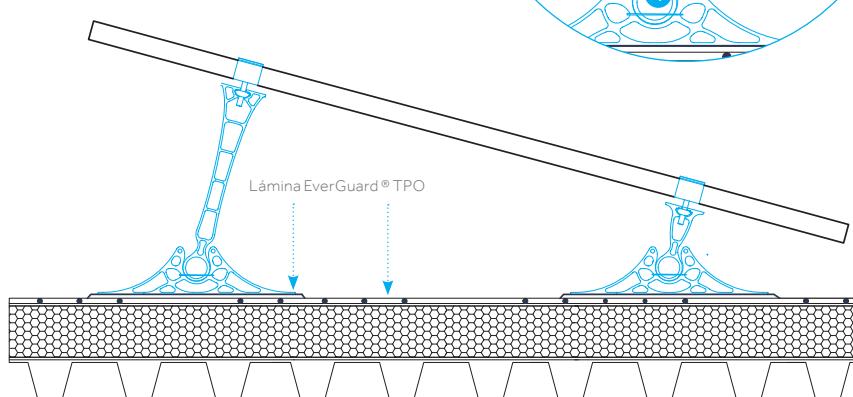
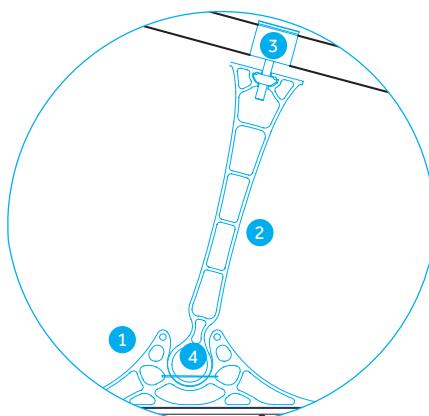
- 4 Clip de acero inoxidable



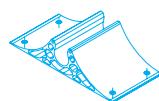
## CASO TIPO INCLINADO

### Instalación en cubierta plana

de un módulo solar inclinado 10° utilizando la solución soldada PV Sunscape Welded® en un sistema formado por una chapa deck de 0,7 mm, un aislamiento Lana de Roca y una lámina de TPO de 2,0 mm \*.



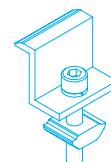
- 1 Base metálica de aluminio (AI 6063-T6)



- 2 Brazo metálico largo de aluminio (AI 6063-T6)



- 3 Grapa final de aluminio (AI 6063-T6)



- 4 Clip de acero inoxidable



\* Se ha seleccionado un espesor de lámina, dentro del rango permitido entre 1,2 mm a 2,0 mm.

## PROPIEDADES TÉCNICAS

<b>Base metálica (mm)</b>	Base rectangular de aluminio anodizado (142 x 300)
<b>Brazos metálicos (mm)</b>	Anchura brazos para 142
<b>Base de TPO (soporte de base metálica)</b>	Base rectangular de EverGuard® TPO con armadura 1,8 mm
<b>Clip de seguridad lateral</b>	Clip anti deslizamiento lateral de acero inoxidable
<b>Grapa de sujeción de panel solar</b>	Grapa de sujeción en aluminio anodizado
<b>Módulos solares. Configuración</b>	Coplanar / Inclinada
<b>Módulos solares. Dimensiones recomendadas</b>	Sin limitación existente. Fijación según instrucciones fabricante módulo
<b>Módulos solares. Inclinación</b>	0 - 20°. Directamente soportados en los brazos de las bases de apoyo
<b>Pendiente de la cubierta</b>	Sin limitación existente. Consultar con BMI Expert pendientes especial
<b>Tipo de sellado</b>	Soldadura perimetral $\geq 40$ mm
<b>Número de fijaciones al soporte resistente</b>	0
<b>Área de apoyo de la base metálica (cm<sup>2</sup>)</b>	426
<b>Peso por pieza (kg)</b>	Base y Brazo largo 2,53 - Base y Brazo corto 1,94
<b>Espesor de aislamiento del soporte (mm)</b>	A consultar
<b>Aislamiento soporte tipo poliisocianurato, PIR</b>	$\geq 70$ kPa (según UNE-EN 826)
<b>Aislamiento soporte tipo lana de roca, MW</b>	$\geq 70$ kPa (según UNE-EN 826)
<b>Tipo de ambiente de exposición</b>	Sin limitación
<b>Soporte estructural de la cubierta</b>	Apto para cubierta deck
<b>Número de piezas por panel solar instalado</b>	Según cálculos de BMI Expert para cada proyecto

## ELEMENTO DE FIJACIÓN METÁLICA SEGÚN EL TIPO DE SOPORTE

Sobre la lámina EverGuard® TPO de la cubierta se suelda la base de TPO asociada a la pieza de aluminio anodizado. De esta manera la **fijación queda fijada sin perforar** la membrana de cubierta.

### Notas:

Espesor mínimo EverGuard® TPO de la cubierta 0,7 mm. Otros espesores consultar BMI Expert.

### Resistencia característica de la fijación:

Resistencia a la tracción: 5,50 kN | Resistencia al cortante: 3,90 kN

## GUÍA DE INSTALACIÓN

1. La superficie de EverGuard ® TPO deberá estar libre de polvo, aceites, grasa o partículas sueltas.
2. Limpie con un trapo húmedo con agua el TPO, y a continuación aplicar un paño humedecido con EverGuard ® TPO Cleaner. Espere a que el producto se evapore antes de soldar.
3. Posicione la fijación PV Sunscape® Welded y haga 2 puntos de soldadura interior para inmovilizar la pieza.
4. Suelde con soldador automático y/o manual de aire caliente la lámina de EverGuard ® TPO que incorpora el producto, sobre la lámina EverGuard ® TPO de la cubierta. Con una soldadura bilateral por lado largo de la pieza  $\geq 40$  mm, de acuerdo a los procedimientos de soldadura presentes en nuestro Manual de Instalación EverGuard ® TPO disponible en [www.bmigroup.com/es](http://www.bmigroup.com/es).
5. Compruebe con un punzón específico la correcta ejecución de la soldadura, de acuerdo a nuestro manual de instalación.
6. Colocación de los brazos en la base de la fijación mediante deslizamiento lateral.
7. Instalación de clip de acero inoxidable BMI entre la base y el brazo para garantizar su posición.
8. Colocación de los módulos solares con la grapa de sujeción.

**BMI España**

Ctra. de Villaluenga a Cobeja, km. 3,500  
45520 Villaluenga de la Sagra. TOLEDO

Telf. atención al cliente: 925 53 07 08  
[informacion.es@brmigroup.com](mailto:informacion.es@brmigroup.com)

[bmigroup.com/es](http://bmigroup.com/es)